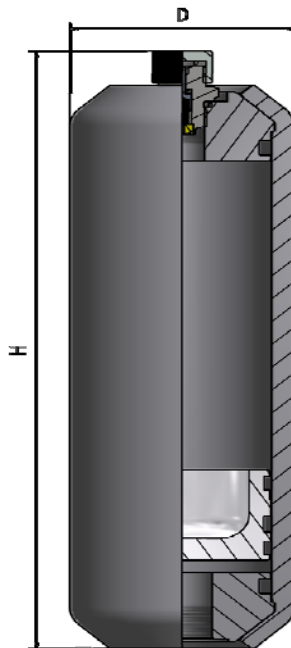


ESECUZIONE A PISTONE, NON RIPARABILE

Caratteristiche Tecniche:

- Pressione massima di lavoro (PS): 250 bar
- Pressione di prova (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5
- Metodologia costruttiva: corpo in acciaio al carbonio cianfrinato, senza saldature, non riparabile/non smontabile, pistone in alluminio
- Valvola azoto standard: 5/8" UNF
- Temperatura d'impiego (TS): -20°C ÷ +80°C
- Guarnizioni: esecuzione standard in NBR
- Installazione: in ogni posizione
- Rapporto di compressione: non necessita il rispetto di parametri definiti
- Parti di ricambio: vedi pagina dedicata
- Garanzia: vedi pagina dedicata
- Disponibile:
 - Corpo verniciato esternamente secondo procedura standard FOX o secondo specifica di progetto
 - Guarnizioni in Poliuretano, FPM, PTFE
 - Esecuzione con raschiaolio per fluidi abrasivi
 - Connessione con flangia SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 o UNI/DIN
 - Connessione speciale a richiesta
 - Versione alta pressione
 - Volumi speciali a richiesta
 - Serie X in SS316L o materiali esotici
 - Versione con indicatore di livello esterno per monitoraggio posizione pistone



Disegno / Drawing No 1

PISTON EXECUTION, NOT REPAIRABLE

Technical Features:

- Maximum working pressure (PS): 250 bar
- Test pressure (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5
- Construction method: carbon steel body with caulking, without welds, not repairable/not disassemble; piston in aluminum
- Standard nitrogen valve : 5/8" UNF
- Working temperature (TS): -20°C ÷ +80°C
- Seals: standard execution in NBR
- Installation: in every position
- Compression Ratio: It does not require compliance with defined parameters
- Spare parts: see dedicated page
- Warranty: see dedicated page
- Available:
 - Outside epoxy painted as per standard FOX procedure or as project specification
 - Seal in Polyurethane, FPM, PTFE
 - Execution with scraper for abrasive fluids
 - Connection with flange SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 or UNI/DIN
 - Special connection on request
 - High pressure version
 - Special volume on request
 - X series in SS316L or exotic material
 - Version with external level indicator for piston position monitoring

Su richiesta, conforme a:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp
- ❖ National Board
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ SELO (Cina)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasile)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV
- ❖ Lloyd's / ABS

On request, according to:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp
- ❖ National Board
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ SELO (China)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasil)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV
- ❖ Lloyd's / ABS

Modello	Volume Azoto	Pressione Max	Prearica N2 max	Massima velocità	Diametro Pistone	H	D	Connessione	Portata Max	Peso	Disegno
Model	Nitrogen Volume	Max Pressure	Max N2 precharge	Max speed	Piston Diameter	H	D	Connection	Max Flow	Weight	Drawing
		bar	bar	m/s	Mm	mm	mm	F	Lt/min	Kg	N.
HP60-0,3	0.3	250	175	0,4	60	210	70	1/2" BSP-F	80	3,4	1
HP60-0,5	0.5	250	175	0,4	60	290	70	1/2" BSP-F	80	4	1
HP80-0,5	0.5	250	175	0,4	80	210	92	1/2" BSP-F	120	4,6	1
HP80-0,7	0.7	250	175	0,4	80	250	92	1/2" BSP-F	120	5,8	1
HP80-1	1	250	175	0,4	80	310	92	1/2" BSP-F	120	7	1
HP80-1,5	1.5	250	175	0,4	80	420	92	1/2" BSP-F	120	8,2	1
HP100-1	1	250	175	0,4	100	270	115	3/4" BSP-F	180	11	1
HP100-2	2	250	175	0,4	100	400	115	3/4" BSP-F	180	14,2	1
HP100-3	3	250	175	0,4	100	530	115	3/4" BSP-F	180	18	1
HP100-4	4	250	175	0,4	100	660	115	3/4" BSP-F	180	21	1
HP100-5	5	250	175	0,4	100	790	115	3/4" BSP-F	180	25	1
HP100-6	6	250	175	0,4	100	920	115	3/4" BSP-F	180	29	1
HP125-4	4	250	175	0,4	125	463	150	1" BSP-F	260	28	1
HP125-5	5	250	175	0,4	125	546	150	1" BSP-F	260	32	1
HP125-6	6	250	175	0,4	125	627	150	1" BSP-F	260	35	1
HP125-7	7	250	175	0,4	125	709	150	1" BSP-F	260	39	1
HP125-8	8	250	175	0,4	125	790	150	1" BSP-F	260	43	1