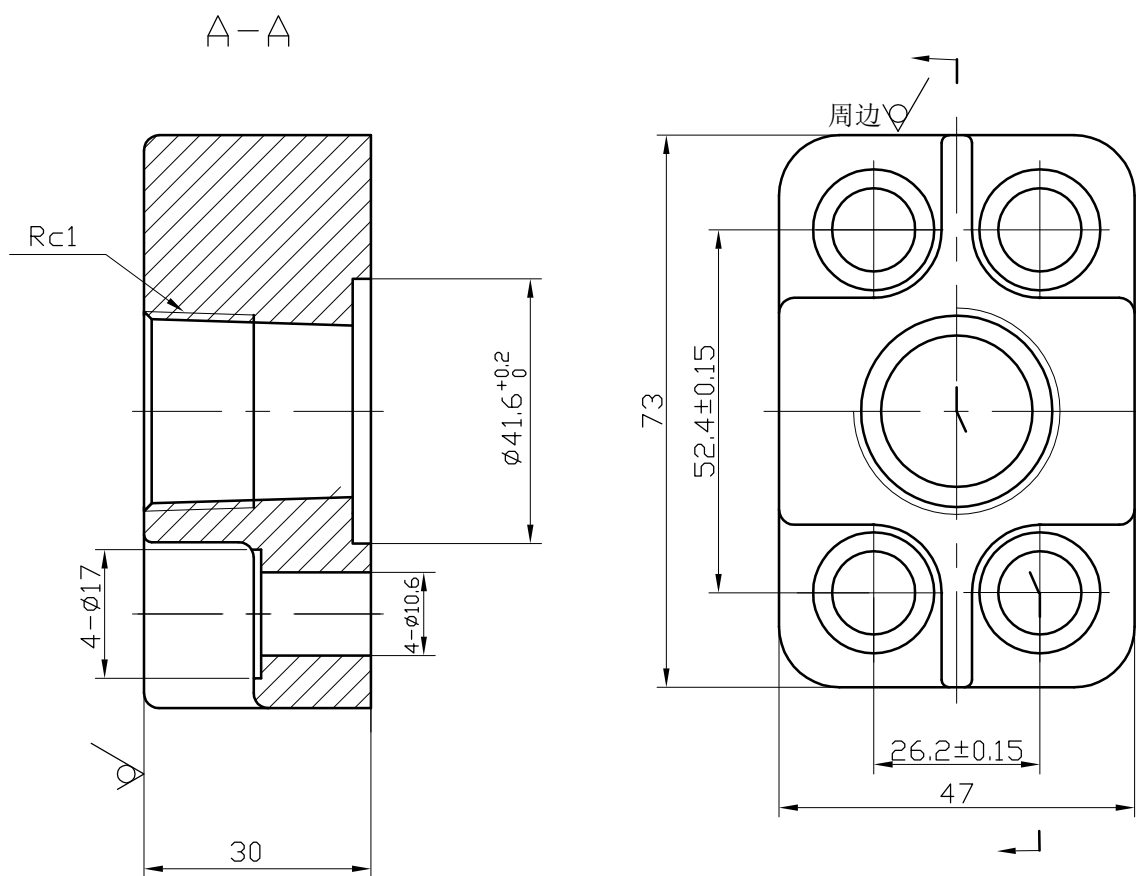


其余 $\sqrt{12.5}$



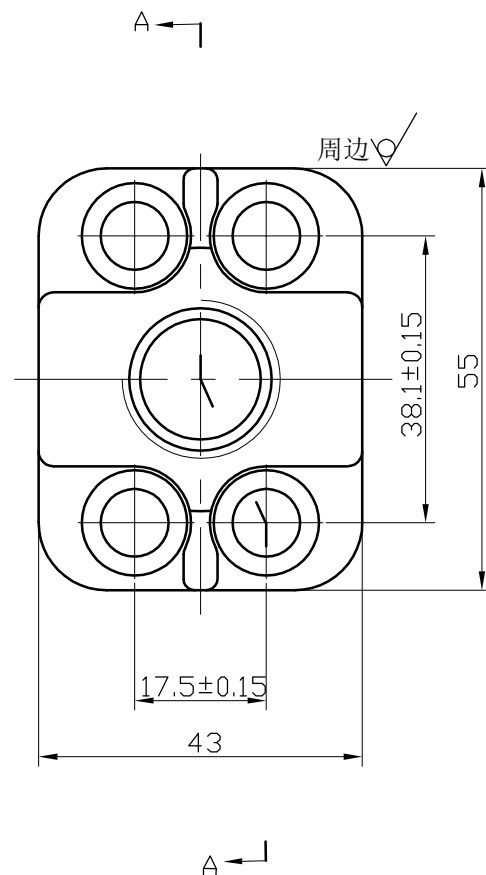
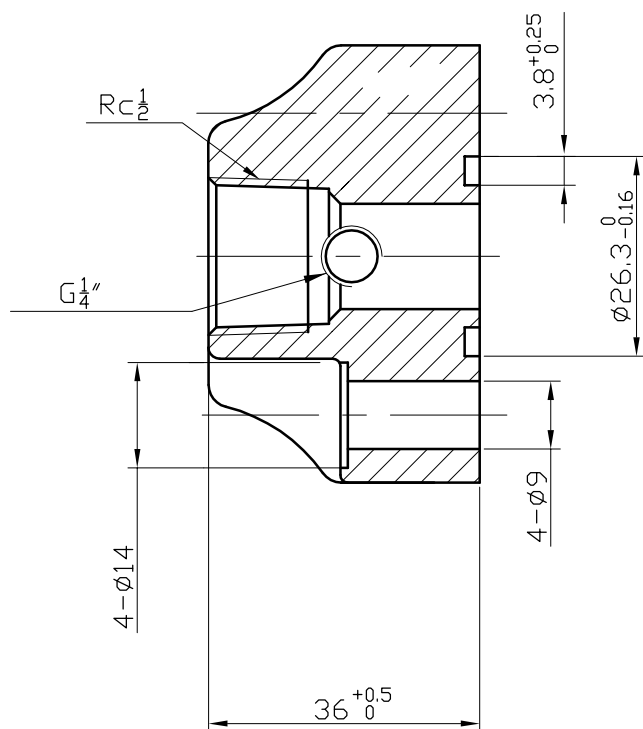
技术要求

1. 零件不得有气孔等缺陷;
2. 未注圆角R1 R2;
3. 0型圈: 34.5×3.55 GB3452.1-1992;
4. 内六角螺钉: 4-M10X30 GB/T70-1985。

					ZG45或45					
									YLH10 13 16进油口法兰	
									PSQP2Rc08	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例		
设计			标准化							
校对			审定							
审核										
工艺			日期		共	页	第	页		

其余 $\sqrt{12.5}$

A-A



技术要求

1. 各孔口及棱边去刺;
2. 未注圆角R1~R2;
3. 0型圈: 21.2X2.65 GB3452.1-1992;
4. 内六角螺钉: 4-M8X30 GB/T70-1985。

					45				浙江永灵液压机械有限公司	
									YLH1- $\frac{8}{10}$ 出油口法兰	
									PYLH1Rc 04(测压)	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记				重量	比例
设计			标准化							
校对			审定							
审核										
工艺			日期		共	页	第	页		