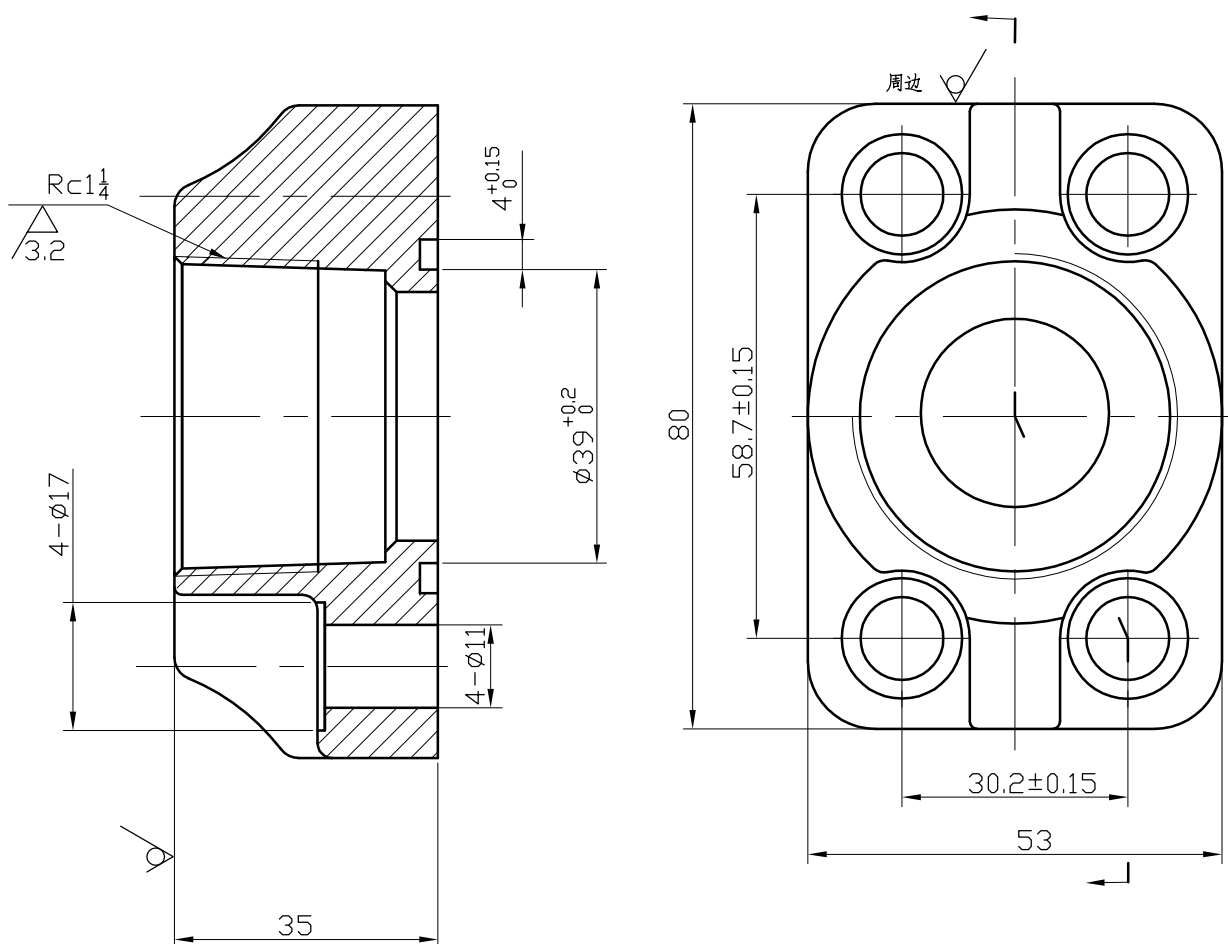


其余 $\sqrt[12.5]{}$

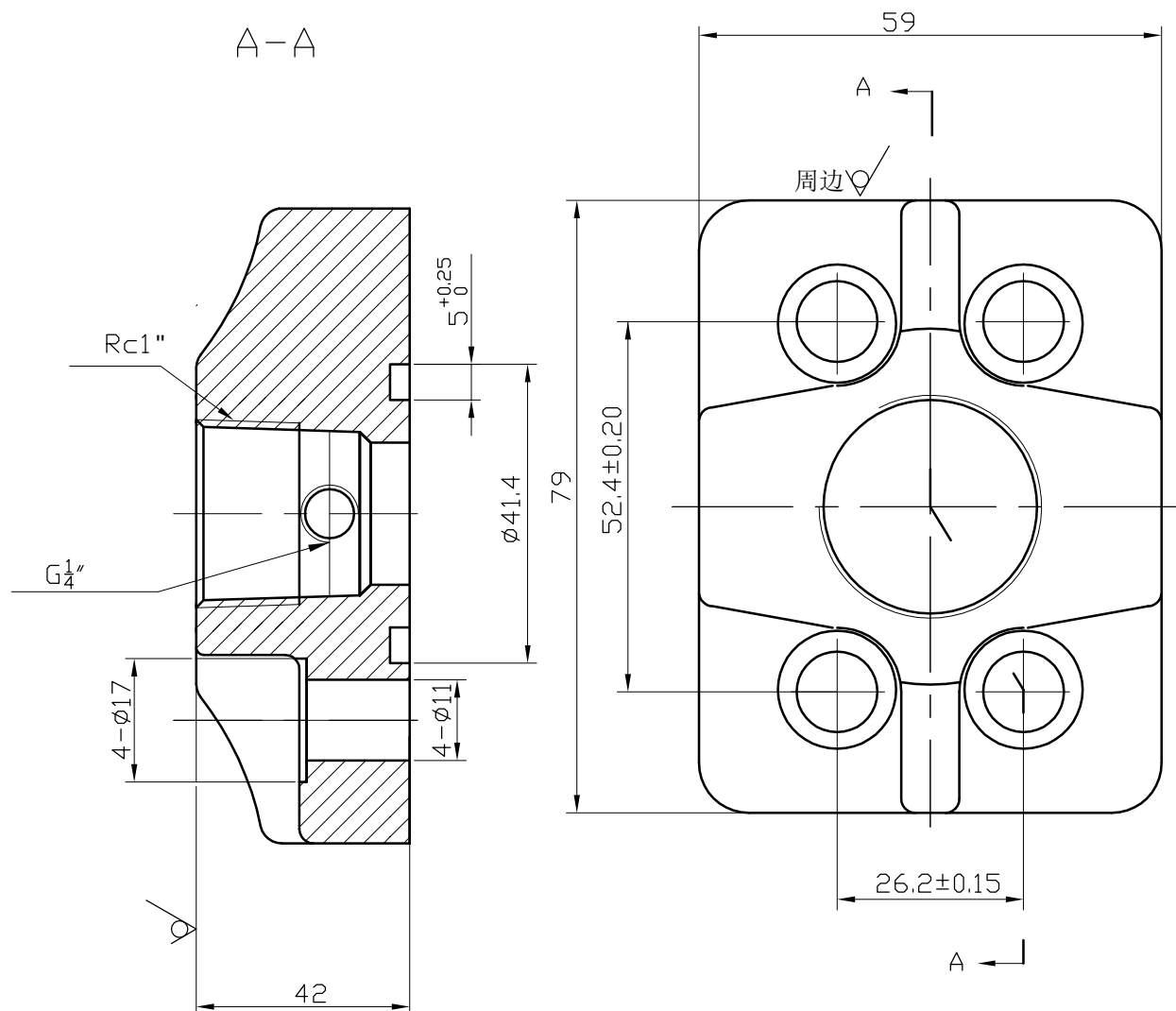


技术要求

- 1.各孔口及棱边去刺;
- 2.未注圆角R1 R2;
- 3.0型圈: 45X3.1 GB1235-1976;
- 4.内六角螺钉: 4-M10X30 GB/T70-1985。

					45							
标记	处数	更改文件号	签 字	日期							YLH2-* 进油口法兰	
设 计			标准化		图 样 标 记			重 量	比 例		YLH1-20、25	
校 对			审 定								RYLH ₂ ¹ Rc 10	
审 核												
工 艺			日 期		共 页 第 页							

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1. 所有孔口及棱角去刺;
2. 未注圆角R1 R2;
3. 0型圈: 34.5x3.55 GB1235-1976;
4. 内六角螺钉: 4-M10X35 GB/T70-1985。

					45						浙江永灵液压机械有限公司					
标记	处数	更改文件号	签 字	日期							YLH2- ⁴⁰ _{50(H)} _{63(H)} 出油口法兰					
设 计			标准化		图 样 标 记			重 量	比 例		PYLH2Rc 08-2-测压					
校 对			审 定													
审 核																
工 艺			日 期		共 页 第 页											