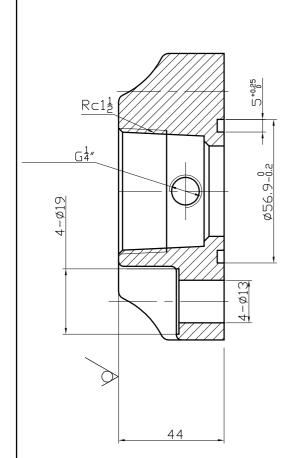
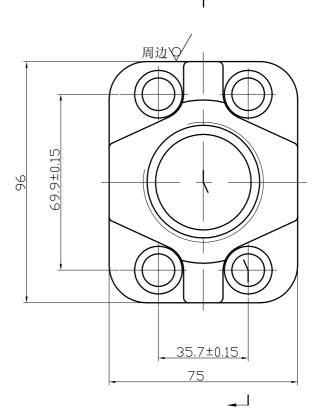


- 1. 零件不得有气孔等缺陷;
- 2. 未注圆角R1~R2;
- 3.0型圈: 65X3.55 GB3452.1-1992;
- 4. 内六角螺钉: 4-M12X30 GB/T70-1985。

										45				浙江永灵液压机械有限公司
标记 设	处数 计	更改文件		签字准化	2	日期	图 7	 岸 标	 : 记		重	里里	比例	YLH3-80进油口法兰
校軍工	对核艺		审日	定期			共		J	1	第		页	R3Rc 16F-02







技术要求

- 1. 所有孔口及棱角去刺;
- 2. 未注圆角R1~R2;
- 3.0型圈: 50×3.55 GB/T3452.1-1992;
- 4. 内六角螺钉: 4-M12×35 GB/T70-1985。

									45				
标记设	处数 计	更改文件	-	<u>签</u> 字 准化	字 日期		 样 标			重	量	比例	YLH3- 80 出油口法兰
<u>校</u> 审	<u>对</u>		审	定									PYLH3Rc 12-1(测压)
I	艺		日	期		井	ŧ	J	Ī	第		页	1 1 2 1 (0.47)