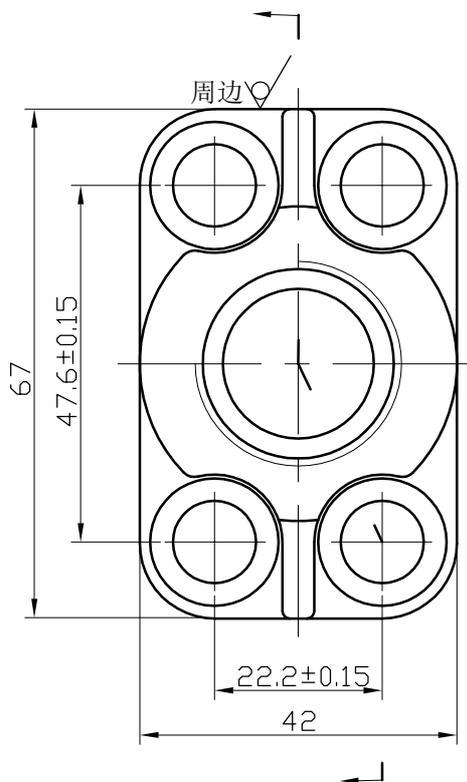
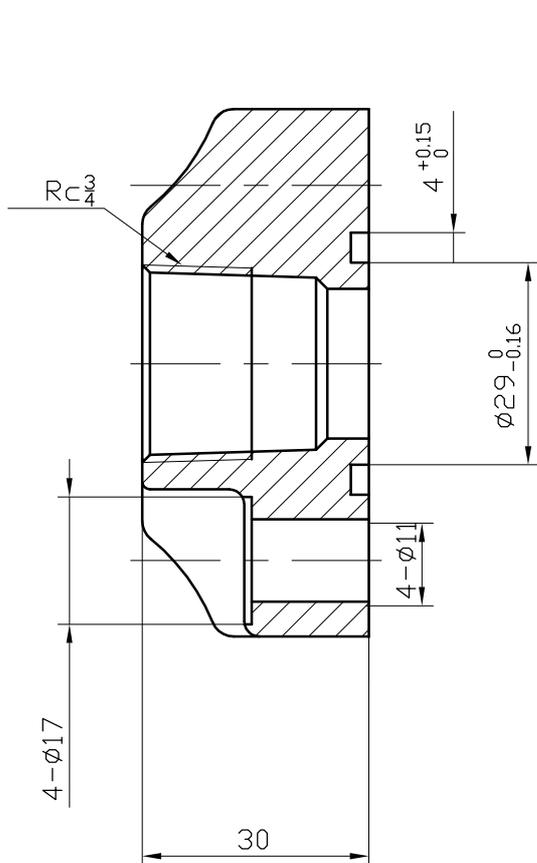


其余 $\sqrt{12.5}$

A-A



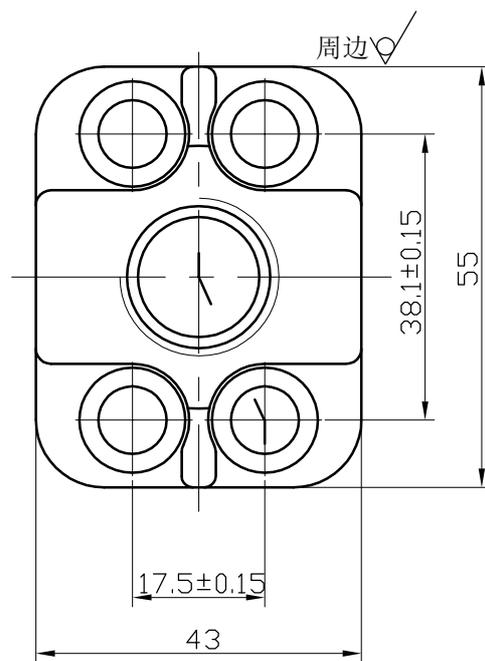
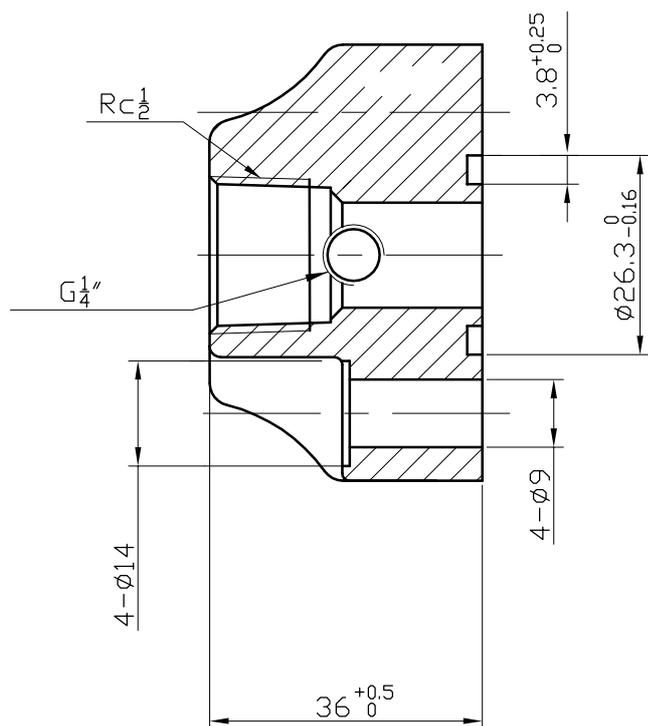
技术要求

1. 各孔口及棱边去刺；
2. 未注圆角R1_ R2；
3. O型圈：35X3.1 GB1235-1976；
4. 内六角螺钉：4-M10X30 GB/T70-1985。

					45				浙江永灵液压机械有限公司		
									YLH1-8进油口法兰		
									RYLH1Rc 06		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例			
设计			标准化								
校对			审定								
审核											
工艺			日期		共	页	第	页			

其余 $\nabla_{12.5}$

A-A



技术要求

1. 各孔口及棱边去刺；
2. 未注圆角R1~R2；
3. O型圈：21. 2X2.65 GB3452.1-1992；
4. 内六角螺钉：4-M8X30 GB/T70-1985。

					45			浙江永灵液压机械有限公司	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				YLH1- $\begin{matrix} 8 \\ 10 \\ 13 \\ 16 \end{matrix}$ 出油口法兰	
设计		标准化			图样标记		重量	比例	
校对		审定							
审核									
工艺		日期			共 页 第 页			PYLH1Rc 04(测压)	