



▽▽		6.3S	3.2S	1.6S	0.4S	一般公差		駿合興股份有限公司 JUNHER SHING CO., LTD.				材質		機種	
未標註之加工記號		不加工	50S	25S	12.5S	尺寸範圍	容許差					處理		加工	
△3						1-4	±0.05	製圖	TINA	日期	101/06/22	角法	3	圖名	油路板 (BSP牙)
△2						4-16	±0.07					單位	MM		
△1						16-63	±0.1	校對		日期		比例	1:1	圖號	BP-6-1-S
序號	原尺寸	變更尺寸	變更日期	變更者	250-1000	±0.3	審核								